

パンチングメタル

SUS304及びアルミ (t=1.2mm以下 A1050、その他 A1100)

●印はSUS304、◎印はアルミ

サイズ	φ (孔径) × P (ピッチ)	開口率 (%)	板 厚											
			0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0		
1m×2m	○ × +	32.0	●	●	●◎	●	●◎	●◎	●	●◎				
	0.5 × 1.09	19.0	●	●										
	0.8 × 1.55	24.2				●								
	1 × 2	22.6			●	●	●	●						
	1.5 × 3	22.6			●		●	●						
	2 × 3	40.2					●	●						
	2 × 3.5	29.6				●	●	●◎	●	●				
	2.5 × 4	35.4						●						
	3 × 4	50.9			●		●	●◎						
	3 × 5	32.6		●	●◎	●	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●	
	4 × 5	57.9						●						
	4 × 6	40.2						●						
	4 × 7	29.6				●	●	●◎	●	●	●◎			
	5 × 6	62.9						●						
	5 × 7	46.2						●						
	5 × 8	35.4			●	●	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●	
	6 × 8	50.9					●	●		●				
	6 × 9	40.2				●	●	●◎	●	●	●◎			
	8 × 10	57.9				●	●	●◎	●					
	8 × 12	40.2						●	●	●◎	●◎	●◎	●	
	10 × 15	40.2						●	●◎	●	●◎	●◎	●◎	●◎
	12 × 18	40.2								●◎	●◎	●◎		
	15 × 20	50.9								●	●◎	●◎		
20 × 30	40.2								●◎	●◎	●◎			
3角 × 5並列	36.0							●						
8角 × 10並列	64.0							●						
長孔3 × 20	39.7						●							
HL10 × 15SPV	40.2									●				
4'×8'	3 × 5	32.6						●	●	●	●			
	5 × 8	35.4						●	●	●	●	●		
	6 × 9	40.2								●	●	●		
	10 × 15	40.2						●	●	●	●	●		
	HL10 × 15SPV	40.2								●				
AL 4'×8'	5 × 8									◎	◎			
	8 × 12									◎	◎			
	10 × 15										◎			

※表面肌-BA (板厚0.3mm・3mmは2B)

SUS430

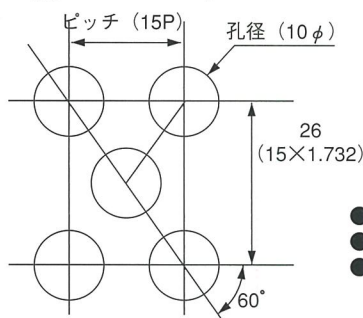
1m×2m	3 × 5	32.6						●	●				
	5 × 8	35.4						●	●				

上記以外、特注品の製造から切断加工も致します。

●孔径、ピッチについて

※60° 千鳥抜き (通常丸孔はこの形状です)

(例) No.58 10φ×15P



●目方向について

2000 (長手方向、L)

